

CHUBU STEEL PLATE



建築特記対応鋼板

建築物に電炉材を使用する場合、JIS規格とは別に電炉特記仕様が定められていることがあります。厳格な品質管理のもとで造られた中部鋼板の製品は、従来より特記仕様を満足する性能を有し、これまで多くの物件で採用いただけてきました。しかし、一部のお客様からは特記仕様を満足していることを、わかりやすくした製品がほしいとのご要望をいただいております。この度「建築特記対応鋼板」として商品化いたしました。

※通常製品も特記仕様を満足する性能を有しておりますが、JIS規格以外の項目については一部ミルシートへ表記をいたしません。定期的にデータ採取している品質統計データでは、それらの項目の統計値を確認することが可能です。詳細についてはお問い合わせください。

あつい心で未来を創ります



中部鋼板株式会社

1 規格の内容

名称		SN490C BL		SN490B BL		SM490A BL		
JIS規格		JIS G 3136		JIS G 3136		JIS G 3106		
製造板厚(mm)		16≤t≤60		9≤t≤60		9≤t≤60		
化学成分	C(%)	≤0.18		≤0.18		≤0.18		
	Si(%)	≤0.40		≤0.40		≤0.40		
	Mn(%)	≤1.60		≤1.60		≤1.60		
	P(%)	≤0.020		≤0.030		≤0.030		
	S(%)	≤0.008		≤0.008		≤0.008		
	Cu(%)	≤0.25		≤0.25		≤0.25		
	Cr(%)	≤0.20		≤0.20		≤0.20		
	Sn(%)	≤0.040		≤0.040		≤0.040		
	Ceq(%)	≤0.44		≤0.44		≤0.44		
Pcm(%)	≤0.29		≤0.29		≤0.29			
機械的性質	降伏点または耐力(N/mm ²)		16≤t≤40	325-445	t<12	325≤	t<12	325≤
			40<t≤60	295-415	12≤t≤40	325-445	12≤t≤40	325-445
	伸び(%)		t=16	17≤	t≤16	17≤	t≤16	17≤
			16<t≤50	21≤	16<t≤50	21≤	16<t≤50	21≤
	引張強さ(N/mm ²)		490-610		490-610		490-610	
	試験片1A号		40<t	23≤	40<t	23≤	40<t	23≤
	試験片4号		40<t	23≤	40<t	23≤	40<t	23≤
吸収エネルギー(J) 試験温度0℃		100≤		12<t	100≤	12<t	70≤	
降伏比(%)		≤80		12≤t	≤80	12≤t	≤80	
板厚方向絞り(%)		平均	25≤	-		-		
個々		15≤	-		-			
形状寸法		JIS G 3136		JIS G 3136		JIS G 3193		
超音波探傷		JIS G 0901 等級Yを適用		※		※		

名称		SN400C BL		SN400B BL		SS400 BL		
JIS規格		JIS G 3136		JIS G 3136		JIS G 3101		
製造板厚(mm)		16≤t≤60		9≤t≤60		9≤t≤60		
化学成分	C(%)	≤0.18		≤0.18		≤0.20		
	Si(%)	≤0.35		≤0.35		≤0.35		
	Mn(%)	0.60-1.40		0.60-1.40		≤1.40		
	P(%)	≤0.020		≤0.030		≤0.030		
	S(%)	≤0.008		≤0.008		≤0.015		
	Cu(%)	≤0.40		≤0.40		≤0.40		
	Cr(%)	≤0.25		≤0.25		≤0.25		
	Sn(%)	≤0.040		≤0.040		≤0.040		
	Ceq(%)	≤0.36		≤0.36		-		
Pcm(%)	≤0.26		≤0.26		-			
機械的性質	降伏点または耐力(N/mm ²)		16≤t≤40	235-355	t<12	235≤	t≤16	245≤
			40<t≤60	215-335	12≤t≤40	235-355	16<t≤40	235≤
	伸び(%)		t=16	18≤	t≤16	18≤	t≤16	17≤
			16<t≤50	22≤	16<t≤50	22≤	16<t≤50	21≤
	引張強さ(N/mm ²)		400-510		400-510		400-510	
	試験片1A号		40<t	24≤	40<t	24≤	40<t	23≤
	試験片4号		40<t	24≤	40<t	24≤	40<t	23≤
吸収エネルギー(J) 試験温度0℃		100≤		12<t	70≤	-		
降伏比(%)		≤80		12≤t	≤80	-		
板厚方向絞り(%)		平均	25≤	-		-		
個々		15≤	-		-			
形状寸法		JIS G 3136		JIS G 3136		JIS G 3193		
超音波探傷		JIS G 0901 等級Yを適用		※		-		

※受渡当事者間の協定によりJIS G 0901 等級Yを適用(13≤t)

2 お問い合わせ先

中部鋼鉄株式会社

本社 〒454-8506 名古屋市中川区小碓通5丁目1番地 TEL 052(661)3811 FAX 052(654)1458
 販売課 〒454-8506 名古屋市中川区小碓通5丁目1番地 TEL 052(661)0181 FAX 052(654)1425
 東京営業所 〒103-0027 東京都中央区日本橋2丁目3番4号 日本橋プラザビル13階 TEL 03(3270)0121 FAX 03(3270)0125
 大阪営業所 〒550-0002 大阪市西区江戸堀1丁目9番1号 肥後橋センタービル7階 TEL 06(6446)1176 FAX 06(6446)1171